

निविदा आमंत्रण सूचना

औ० प्र० संस्थान घोघरडीहा में जन निजी भागीदारी (पी०पी०पी०) योजना अंतर्गत संस्थान प्रबंधन समिति के अनुमोदनोपरांत अपग्रेडेड व्यवसायों यथा इलेक्ट्रीशियन, फीटर, मशीनिष्ट, टर्नर, वेल्डर के प्रशिक्षणार्थियों को प्रशिक्षण कार्य हेतु पाठ्यक्रम सेमेस्टर सिस्टम एवं एन०सी०वी०टी० नामर्स के अनुरूप संस्थान स्तर पर विभिन्न प्रकार के **Machines, Tools, Equipment** के क्रय हेतु जी०एस०टी० के अन्तर्गत निबंधित एवं अधिकृत विभिन्न प्रतिष्ठानों, निर्माताओं, आपूर्तिकर्ताओं से द्वि-लिफाफा पद्धति के माध्यम से मुहर बन्द निविदा आमंत्रित की जाती है।

निविदा दिनांक-16.12.2017 को अपराह्न 5:00 बजे तक अधोहस्ताक्षरी के कार्यालय में निबंधित डाक/ स्पीड पोस्ट के द्वारा प्राप्त किया जाएगा। विलंब से प्राप्त निविदा स्वीकार नहीं की जाएगी एवं न ही इस संबंध में कोई पत्राचार स्वीकार किया जाएगा। निविदा दिनांक 18.12.2017 को अधोहस्ताक्षरी के कार्यालय में आई०एम०सी० क्रय समिति के समक्ष पूर्वाह्न 11:00 बजे खोली जाएगी। निविदा खोलने के समय निविदादाता स्वयं अथवा उनके प्रतिनिधि उपस्थित रह सकते हैं। क्रय किये जाने वाले प्रशिक्षण सामग्रियों की सूची अधोहस्ताक्षरी के कार्यालय से किसी भी कार्य दिवस में दिनांक 15.12.2017 के अपराह्न 4:00 बजे तक 500/रु० नगद भुगतान कर प्राप्त किया जा सकता है। निविदा की शर्त एवं सामानों की सूची विभाग के वेबसाईट www.labour.bih.nic.in पर भी उपलब्ध रहेगा जिसे देखा जा सकता है।

निविदा की शर्तें

1. निविदा के साथ निविदादाता को अग्रधन राशि के रूप में (50000) पचास हजार रु० राष्ट्रीयकृत बैंको का बैंक ड्राफ्ट जो प्राचार्य सह सदस्य सचिव संस्थान प्रबंधन समिति (IMC) औ० प्र० संस्थान घोघरडीहा के पदनाम से घोघरडीहा में भुगतये हो संलग्न करना अनिवार्य होगा।
2. निविदा दो प्रतियों में (क) तकनीकी निविदा एवं (ख) वित्तीय निविदा अलग-अलग लिफाफे में मुहरबंद एवं दोनों निविदा के लिफाफे पर किस प्रकार की निविदा है, स्पष्ट एवं बोल्ड अक्षर में लिखा रहना अनिवार्य है। दोनों लिफाफों को एक अन्य तीसरे लिफाफे में भरकर मुहरबंद करना अनिवार्य होगा। तकनीकी निविदा स्वीकृत होने के उपरांत ही वित्तीय निविदा खोली जाएगी।
3. तकनीकी निविदा के साथ बैंक ड्राफ्ट, प्रतिष्ठान निबंधन प्रमाण-पत्र, निबंधन प्रमाण-पत्र (C-1), जी०एस०टी० निबंधन, पैन नंबर, प्रतिष्ठान का काली सूची में दर्ज नहीं होना एवं किसी प्रकार का मामला न्यायालय में विचाराधीन नहीं है से संबंधित शपथ पत्र, वर्ष 2016-17 का आयकर रिटर्न की स्वअभिप्रमाणित छायाप्रति संलग्न करना अनिवार्य है। तकनीकी निविदा के साथ **Machines** एवं **Equipment** का कैटैलॉग, **Machines** एवं **Equipment** की न्यूनतम तीन साल की गारंटी, वारंटी एवं न्यूनतम तीन वर्षों तक **Machines** एवं **Equipment** का **Free of cost maintenance** किये जाने से संबंधित शपथ-पत्र संलग्न करना अनिवार्य होगा। भविष्य में इसका अनुपालन नहीं किये जाने पर संबंधित प्रतिष्ठानों, निर्माताओं, आपूर्तिकर्ताओं को **Blacklisted** कर दिया जाएगा।
4. निविदादाता का वित्तीय वर्ष 2016-17 में न्यूनतम रु० 1.00 करोड़ का टर्न ओवर होना अनिवार्य है। टर्न ओवर से संबंधित ऑडिटेड फाइनेंसियल स्टेटमेंट तकनीकी निविदा के साथ संलग्न करना अनिवार्य है। निविदादाता के पास सरकारी संस्थानों में कार्य से संबंधित कयादेश होना आवश्यक है जिसे तकनीकी निविदा के साथ संलग्न किया जाना अनिवार्य है।
5. वित्तीय निविदा में सामानों का नाम एवं उसके सामने मेक अंकित किया जाना अनिवार्य है। वित्तीय निविदा में सामानों का मूल्य एवं उस पर लगने वाला जी०एस०टी० अंकित किया जाना अनिवार्य होगा।
6. वित्तीय निविदा में सभी प्रकार के कर तथा सामानों को संस्थान तक पहुंचाने का भाड़ा सम्मिलित रहेगा। किसी भी प्रकार का अन्य कर अथवा भाड़ा अलग से देय नहीं होगा। मशीनों के क्रय की स्थिति में कर्मशाला में **Installation** करना भी निविदादाता की जिम्मेवारी होगी। जिस निविदाकर्ता की निविदा स्वीकृत की जाएगी उन्हें आपूर्ति आदेश मिलने पर निर्धारित तिथि के अंदर सामानों की आपूर्ति संस्थान तक करना अनिवार्य होगा अन्यथा अग्रधन की राशि जब्त करते हुए कयादेश को रद्द कर दिया जाएगा।
7. निविदाकर्ता द्वारा सामानों की आपूर्ति के पश्चात् उसके गुणवत्ता की जाँच से संतुष्ट होने के उपरांत ही आपूर्तित सामानों के विरुद्ध 95 प्रतिशत राशि का भुगतान किया जाएगा। परफोरमेन्स सिक्योरिटी के रूप में पाँच प्रतिशत राशि काटकर भुगतान की जाएगी, जिसका भुगतान आपूर्तित सामानों की गुणवत्ता से पूर्ण रूप से संतुष्ट होने के उपरांत बाद में किया जाएगा। आपूर्ति आदेश के विरुद्ध किसी भी प्रकार के अग्रिम राशि देय नहीं होगी।
8. सभी निविदा टंकित प्रतियों में ही स्वीकार किये जाएंगे। सामानों के दर में किसी भी प्रकार की ओवर राईटिंग या संशोधन स्वीकार नहीं किये जाएंगे।
9. किसी भी निविदा को बिना कारण बताये पूर्णतः/अंशतः अस्वीकृत अथवा रद्द करने का अधिकार प्राचार्य सह सदस्य सचिव/क्रय समिति के पास सुरक्षित रहेगा।
10. सामानों के आदेशानुसार नहीं होने पर/तकनीकी **Specification** के अनुसार सही नहीं पाये जाने/तकनीकी जाँच में योग्य नहीं पाये जाने पर आपूर्तिकर्ता को अपने व्यय पर सामानों को वापस ले जाना होगा एवं निर्गत किये गये कयादेश को रद्द कर दिया जाएगा।
11. निविदा से संबंधित किसी प्रकार के विवाद का निपटारा क्रय समिति द्वारा अधोहस्ताक्षरी के कार्यालय में होगा।
12. किसी विवाद की स्थिति में न्यायिक क्षेत्र मधुबनी होगा।

प्राचार्य सह सदस्य सचिव 11/17
संस्थान प्रबंधन समिति (IMC)
औ० प्र० संस्थान, घोघरडीहा, मधुबनी।
आई० एम० सी० (पी०पी०पी०)
औ० प्र० संस्थान, घोघरडीहा

NAME OF TRADE :- WELDER

SI NO	NAME OF ITEMS OR PARTICULARS	SPECIFICATION	Unit	MAKE/ MODEL	UNIT PRICE WITHOUT GST	APPLICABLE GST CHARGE	UNIT PRICE WITH GST	REMARKS
1	D.C Arc welding rectifiers set with all accessories	(400 A. OCV 60 – 100 V, 60% duty cycle)	No					
2	GMAW welding machine 400A capacity with air cooled torch, Regulator, Gas preheater, Gas hose and Standard accessories	400A capacity with air cooled	No					
3	Air Plasma cutting equipment with all accessories, capacity to cut 25 mm clear cut	25 mm	No					
4	Air compressor suitable for air plasma cutting system		No					
5	Auto Darkening Welding Helmet		No					
6	Spot welding machine to 15 KVA with all accessories	15 KVA	No					
7	Portable gas cutting machine capable of cutting Straight & Circular with all accessories		No					
8	Power saw machine	18''	No					
9	Oven, electrode drying	0 to 350°C, 10 kg capacity	No					
10	Oxygen, Acetylene Cylinders		No					
11	CO2 cylinder		No					
12	Argon gas cylinder		No					
13	Anvil 12 sq. inches working area with stand	12 sq. inches	No					
14	Swage block		No					

15	Die penetrant testing kit		No					
16	Magnetic particle testing Kit		No					
17	Fire extinguishers (foam type and CO2 type)		No					
18	Fire buckets with stand		No					
19	Portable abrasive cut-off machine		No					
20	Welding Simulators for SMAW/GTAW/GMAW		No					

NAME OF TRADE :- TURNER

SI NO	NAME OF ITEMS OR PARTICULARS	SPECIFICATION	Unit	MAKE/ MODEL	UNIT PRICE WITHOUT GST	APPLICABLE GST CHARGE	UNIT PRICE WITH GST	REMARKS
1	Grinding machine pedestal type D.E. 150 mm dia. Wheel with wheel guard and vision		No					
2	Drill machine pillar type- motorized up to 12 mm. Cap.		No					
3	Power saw machine – hydraulic feed system – 400 mm.Blade size.		No					
4	CNC lathe/CNC turn Centre with minimum	Chuck size:135mm	No					
		Between centre distance: 250mm						
		Travel in X: 100mm						
		Travel in Z: 200mm						
		No. of tool stations: 8 station turret						
		Spindle power: 3.7kW (continuous rating)						
		preferably with popular control system like						
		Fanuc/Siemens or equivalent along with						
motorized coolant system.								

5	a) Multimedia based simulator for CNC technology	and interactive CNC part programming software	No					
		for turning & milling with virtual machine						
		operation and simulation using popular operation						
		control system such as Fanuc, Siemens, etc.						

NAME OF TRADE :- MACHINIST

SI NO	NAME OF ITEMS OR PARTICULARS	SPECIFICATION	Unit	MAKE/ MODEL	UNIT PRICE WITHOUT GST	APPLICABLE GST CHARGE	UNIT PRICE WITH GST	REMARKS
1	Shaping machine (motorized) with all attachments	Specification: - Length of Ram Stroke -457, Length of Ram – 914, Length x Width of Ram Bearing- 711x245, Max/min Distance of Table from Ram -406/89, Working Surface from Table -381/279, Max. Horizontal Table Travel – 457, Max. Vertical Table Travel – 305, Angular movement of Table- +60 DEG, Max Tool Shank Size - 30x16, Max. Vertical Travel of Tool Slide – 152, Max. Swivel of Tool Head - + -60 DEG, Diameter of Clutch Pulley- 311, Number of Ram Speed/Strokes – 4, Range of Ram Stroke per min.- 17 to 75, Diameter of Motor Pulley – 89, Range of Table Feed/Stroke - 0.22 / 0.88, Tool Head Feed - Hand Feed, Main Motor Drive 960 Rpm - 2 H.P., V-Belt Section - B-55, Motor Starter - 3.5 Amp	No					

2	Slotter 180 mm stroke (motorized) with all attachments	<p>Specifications: - Maximum stroke of ram – 250mm, Rotary table area – 375mm, cross travel of the table – 280mm, longitudinal travel of the table – 280mm, Cutting speed of the ram – 32-50, Adjustment of ram – 225mm, Indexing ratio – 1:40, Tilting angle of the ram – 5 min. No. of ram speed – 2-3nos., Distance from table to body guides lower end – 425mm, Distance from tool holder face to body (over hang) – 330mm, Main drive motor – 2H.P. Standard Accessories: - Complete deviding head with rotary table, One set of complete tool holder, One handle for stroke adjustment, V- belts guards, One railing set for electric motor, Self centering chuck, chuck back plate, Lubrication System, Electric motor starter, Machine bellows, Set of slotting bar, Special Ratches, V-belts, M/C lamp</p>	No					
3	Lathe S.S. & S.C. (All geared head stock) with minimum specification as:	<p>150 mm center height, to admit 1000 mm between centers.Machine to be motorized and supplied with coolant installation,4-jaw Independent chuck 150 mm, 3-jaw self-centering chuck 150 mm, fixed steady, traveling steady, face plate, driving plate,4-way tool post, quick change gear box for Metric or British threads, live and dead centers with taper attachments.</p>	No.					
4	Tool and cutter grinder 250 mm to admit 450 m between center-fully motorized work head supplied with tool rest of different types table clamps and other attachments.	<p>250 mm to admit 450 m between center-</p>	No					

5	Drilling machine pillar	20 mm capacity	No					
6	Silicon carbide grinder for carbide tipped tools		No					
7	Milling machine plain type horizontal Table Length x width 1350 x 310 mm (motorized) with all attachments	Specifications: Working Space - 1300 x 300, T.Slot Nos/ Size - 3.16, T.Slot Centre – 70, Swivel - + 45o, Longitudinal Travel By Power X – 700, Cross Travel By Power Y – 215, Vertical Travel By Power Z – 450, No. of Feeds – 18, Range of Longitude Feed/Min - 23-420, Range of Cross Feed/ Min. - 23- 420, Range of Vertical Feed/ Min. - 3-70, No. of Rapid Feed – 1, Rapid Long & Cross/ Min. – 1050, Rapid Vertical/ Min. – 175, No. of Spindle Speeds. – 12, Range of Spindle Speeds - 40 to 1200 RPM, Spindle Taper - ISO – 40, Arbor Diameter – 25.4, Main Motor - 3 H.P, Feed Motor - 2 H.P, Coolant Motor - 0.1 H.P	No					

8	Milling machine vertical Table Length x width 1350 x 310 mm (motorized) with all attachments	Specifications: - Working Space - 1300 x 300, No. & Width of T Nut - 3.16, Centre Distance Between T Slots – 70, Longitudinal Travel By Power X – 700, Cross Traverse By Power Y – 215, Vertical Travel By Power Z – 450, Min. Distance From Left Hand Table End to Spindle Center – 250, No. of Feeds – 12, Speed Range - 40-1200, Spindle Nose - ISO – 40, Min./ Max. Distance, Centre Milling Spindle/ Lower Face of Milling Spindle to Table Top Surface - 40-450, Distance Spindle Centre to Column – 320, Face Vertical Movement of Quill – 75, Swivel of Milling Head On Either Side - 45o, No. of Feeds - 18, Feed Range : Long & Cross - 23-420, Vertical - 3-70, Rapid Traverse : Long Cross – 1050, Vertical – 175, Main Motor - 3 H.P, Feed Motor - 2 H.P, Coolant Motor - 0.1 H.P.	No					
---	--	---	----	--	--	--	--	--

NAME OF TRADE :- FITTER

SI NO	NAME OF ITEMS OR PARTICULARS	SPECIFICATION	Unit	MAKE/ MODEL	UNIT PRICE WITHOUT GST	APPLICABLE GST CHARGE	UNIT PRICE WITH GST	REMARKS
*1.	SS and SC centre lathe (all geared) with Minimum centre height 6"/150 mm & length 4.5"/ 1400 mm along with 3, 4 jaw chuck, auto feed system, coolant arrangement, lightening lamp, taper turning attachment, safety guard & standard accessories.	centre height 6"/150 mm & length 4.5"/ 1400 mm along with 3, 4 jaw chuck, auto feed system, coolant arrangement	No					

2	Drilling machine pillar sensitive 0-20 mm cap with swivel table motorised with chuck & key.		No					
3	Forge portable hand blower 38 cm to 45 cm.	38 cm to 45 cm	No					
4	Oxy – acetylene gas welding set equipment with hoses, regulator and other accessories.		No					

NAME OF TRADE :- ELECTRICIAN

SI NO	NAME OF ITEMS OR PARTICULARS	SPECIFICATION	Unit	MAKE/ MODEL	UNIT PRICE WITHOUT GST	APPLICABLE GST CHARGE	UNIT PRICE WITH GST	REMARKS
1	Voltage Stabilizer	5KVA	No					
2	Inverter-	1 KVA with 12 V Battery Input- 12 volt DC, Output- 220 volt AC	Set					
3	Domestic Appliances – a. Electric Hot Plate 1500 watt b. Electric Kettle, 1500 watts c. Electric Iron 1500 watts d. Immersion Heater 1500 watt e. A.C. Fan f. Mixture & Grinder	a. Electric Hot Plate 1500 watt b. Electric Kettle, 1500 watts c. Electric Iron 1500 watts d. Immersion Heater 1500 watt e. A.C. Fan e. Geyser (Storage type) 15 ltr minimum f. Mixture & Grinder	Set					
4	Ink jet/ laser printer		No					
5	Washing Machine		No					
6	Motor Pump set	1 HP, 1 Phase, 240 V	No					
7	Geaser		No					